

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				Физические факторы																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
1	Рабочее место слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования, Масла, литол, солидол, УШМ SAG-2200 инв. №2, 2016г.в., УШМ-150/1300 инв.№52, 2017г.в., Производственное оборудование	1	-	0 час. 3 мин.	-	2 час.	8 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.	8 час.	
2	Рабочее место слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования, Масла, литол, солидол, УШМ SAG-2200 инв. №2, 2016г.в., УШМ-150/1300 инв.№52, 2017г.в., Производственное оборудование	1	-	0 час. 3 мин.	-	2 час.	8 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.	8 час.	
3	Рабочее место слесаря по	1	-	0 час. 3 мин.	-	2 час.	8 час.	-	-	-	2 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.	8 час.	

Центральная ремонтная служба

	ремонт парогазотурбинно го оборудования, Масла, литол, солидол, УШМ SAG-2200 инв.№2, 2016г.в., УШМ-150/1300 инв.№52, 2017г.в., Производственное оборудование																		
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Производственно - технический отдел

4	Рабочее место инженера, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	8 час.
5	Рабочее место инженера, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	8 час.
6	Рабочее место инженера, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	8 час.
7	Рабочее место инженера, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 час.	8 час.	8 час.

Химический цех

8	Рабочее место кладовщика, Производственное помещение, Светильник потолочный с лампами линейными	1	-	-	-	4 час.	4 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	8 час.
---	--	---	---	---	---	--------	--------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--------	--------	--------

	люминесцентным и																			
Цех тепловой автоматики и измерений																				
9	Рабочее место кладовщика, Производственное помещение, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	1	-	-	-	4 час.	4 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	8 час.
Котлотурбинный цех																				
10А	Рабочее место кладовщика, Производственное помещение, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	2	11А	-	-	4 час.	4 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час.	8 час.	8 час.
Электрический цех																				
12А	Рабочее место электромонтера по обслуживанию электрооборудова ния электростанций, Дрель электрическая интерскол ДУ-750ЭР № 4, Машина шлифовочная У1-6-230 № 5, Производственное оборудование	4	13А	-	-	0 час. 40 мин.	4 час. 40 мин.	-	-	-	0 час. 40 мин.	-	-	-	-	-	-	-	12 час.	12 час.
14А	Рабочее место электромонтера по обслуживанию электрооборудова ния электростанций, Дрель электрическая интерскол ДУ-750ЭР № 4, Машина шлифовочная У1-6-230 № 5,	5	15А, 16А	-	-	0 час. 40 мин.	4 час. 40 мин.	-	-	-	0 час. 40 мин.	-	-	-	-	-	-	-	12 час.	12 час.

	Производственное оборудование																		
17А	Рабочее место старшего электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций, Трансмиссионное масло, Дрель электрическая интерскол ДУ-750ЭР № 4, Машина шлифовочная У1-6-230 № 5, Производственное оборудование	4	18А	0 час. 10 мин.	-	0 час. 40 мин.	5 час. 40 мин.	-	-	-	0 час. 40 мин.	-	-	-	-	-	-	12 час.	12 час.
19А	Рабочее место старшего электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций, Трансмиссионное масло, Дрель электрическая интерскол ДУ-750ЭР № 4, Машина шлифовочная У1-6-230 № 5, Производственное оборудование	5	20А, 21А	0 час. 10 мин.	-	0 час. 40 мин.	5 час. 40 мин.	-	-	-	0 час. 40 мин.	-	-	-	-	-	-	12 час.	12 час.
22А	Рабочее место электромонтера главного щита управления электростанции, Производственное оборудование, Производственное помещение, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентным и	3	23А	-	-	-	3 час. 24 мин.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 час.	12 час.	12 час.
24	Рабочее место электромонтера главного щита	2	-	-	-	-	3 час. 24 мин.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3 час.	12 час.	12 час.

Начальник отдела охраны труда и
производственного контроля

(должность)


(подпись)

Щербаков А. Г.

(ФИО)

24.12.2018

(дата)

Ведущий инженер по охране труда

(должность)


(подпись)

Доник С. А.

(ФИО)

24.12.2018

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Инженер

(должность)


(подпись)

Горин Юрий Евгеньевич

(ФИО)

07.12.2018

(дата)